



FLASHFORGE

日本公式ページ <https://flashforge.jp>



ADVENTURER 5M PRO

快適で安全な3Dプリント体験



10分以内に
セットアップ



自動レベリング
クイックリリースノズル



最高移動速度 600 mm/s
最高移動速度 20000mm/s²



内部と外部循環の
デュアルエアフィルター搭載

Adventurer5M Proは、親子で共にモノづくりを行うことができ、

クリエイティブな教育に利用できます。

完全密閉型のデザインにより、安全に、かつ迅速に使用できます。



10分以内にセットアップ

箱から取り出し、ワンクリックでスタートし、10分で印刷の準備が整います。そのため、初心者や子供でも気軽にモノづくりが楽しめます。



完全自動レベリング

ノズルの高さとプラットフォーム間の違いを自動的に検出し、補正する自動レベリングシステムを採用しています。



クイックリリースノズル

0.25mm、0.4mm、0.6mm、0.8mmといった多彩なノズル径を選択できるため、あらゆる用途に対応します。



0.25mm 0.4mm 0.6mm 0.8mm



完璧な第一層の印刷

正確な自動レベリングで、第一層の印刷を完璧に仕上げます。また、手動でのZ軸の調整は必要ありません。



PEI 鋼板プラットフォーム

鋼板プラットフォームは取り外し可能で、PEI コーティングが施されています。これにより、モデルの接着性が向上し、多種多様な材料に対応可能です。

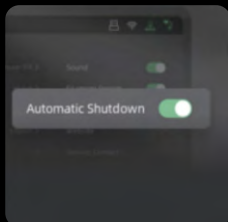
最高速度
600mm/s

最高加速度
20000mm/s²

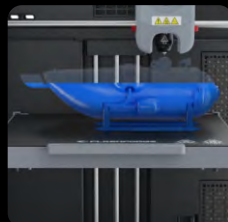
ノズル最大流量
32mm³/s



静音印刷



自動シャットダウン



停電復旧



内蔵カメラ



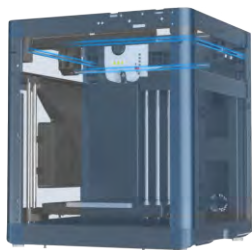
フィラメント切れ検出



総合印刷管理

高速・安定印刷

Adventurer5 シリーズは、新しく頑丈なデザインと、常に信頼できる材料を使って、高速印刷をしながらも高品質な仕事を提供することを保証します。



Core-XY 構造で全金属フレーム

安定してスムーズな動きの構造が、高速モードでの安定した、低ノイズの印刷をサポートします。



ダイレクト式

フィラメントの供給がノズルに直結しているため、精度の高い印刷と様々な素材に対応可能です。



280°ノズル、迅速な加熱

高温に対応したノズルと迅速な加熱機能により、印刷時間を大幅に削減します。

スムーズな印刷を実現



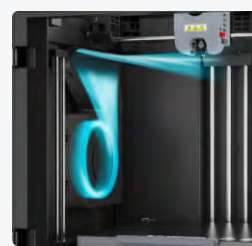
振動補正

プリント中のゴースティングを排除することで、モデルの表面をスムーズにします。



効率的な二重冷却システム

ターボファンとデュアルエアダクトでモデルを迅速に冷却します。



補助的なチャンバー冷却

12Wの冷却ファンが、熱の放散に強力なサポートを提供します。

安全な印刷を確保

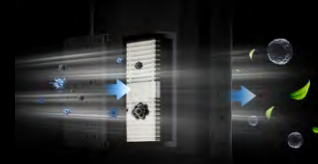
Adventurer5M Pro は、印刷中の空気質を最適化するための閉じられた構造とデュアルフィルターシステムを搭載しています。これには、HEPA13と活性炭フィルターが含まれ、99%の粒子状物質と揮発性有機化合物 (VOC) をブロックするため、家庭や教室でも安全に利用ができます。



内部循環フィルター



外部循環フィルター



HEPA13+ 活性炭
ダブルレイヤーフィルター



エクストルーダー	ダイレクト式	本体サイズ	380×400×453mm (スプールホルダーを除く)
ヘッド数	1 (シングルヘッド、シングルノズル)	梱包サイズ	460×480×530mm
造形速度	造形速度：10 - 300mm/s 最高移動速度：600mm/s	スライサーソフト	FlashPrint
加速度	最高加速度：20000mm/s ²	対応 OS	Windows：10/11 Mac OS：10.9 以降 Linux：Ubuntu 20.04 以降
最大造形サイズ	220×220×220mm	対応データ形式	3MF / STL / OBJ / FPP / BMP / PNG / JPG / JPEG / GX / G
造形精度	±0.2mm (ベンチマーク：100mm ブロック)	通信方式	Wi-Fi、イーサネット、USB メモリ
位置決め精度	X/Y 軸：0.0125mm / Z 軸：0.0025mm	タッチパネル	4.3 インチフルカラー
積層ピッチ	0.1 - 0.4mm	レベリングモード	ワンクリック自動レベリング (プラットフォーム圧力センサー)
ノズル径	0.4mm (デフォルト) / 0.6mm / 0.8mm / 0.25mm	フィラメント切れ検出機能	○
最高ノズル温度	280°C	停電復旧	○
最高プラットフォーム温度	110°C	クラウド	○
プラットフォーム	PEI 鋼板プラットフォーム	自動シャットダウン	○
対応フィラメント	PLA / PETG / TPU (0.4mm ノズル)	遠隔カメラ	○
	ABS / ASA / PLA-CF / PETG-CF (0.6mm ノズル)	エアフィルター	内部循環 + 外部循環 (HEPA13 + 活性炭)
電源	AC100-240V/200~240V、50/60Hz、350W	動作音	通常 :55dB / 静音モード :50dB

お問い合わせ



大阪本社 〒541-0053 大阪府大阪市中央区本町 4-3-9 本町サンケイビル 18階
 東京支社 〒105-0012 東京都港区芝大門 2-9-4 VORT芝大門III 9階
 大阪本社：06-6710-9061 / 東京支社：03-6450-1163
 Email：info@flashforge.jp
 総合サイト：https://apple-tree.co.jp
 3Dプリンター：https://flashforge.jp
 3Dスキャナー：https://3d-scantech.jp

※本書に記載されている内容は予告なく変更することがあります。製品写真または文字の無断転写、転載を禁じます。

＜APPLE TREE 株式会社は FLASHFORGE の日本総代理店です。＞